

Кафедра: Техническая механика

E-mail: starshev@vfistu.ru

Уровень образования

Общий стаж работы

Стаж работы по специальности

Перечень преподаваемых дисциплин

Повышение квалификации и (или) профессиональная переподготовка

Публикации

1. Методика определения силы резания единичным зерном шлифовального круга с учетом теплового движения атомов обрабатываемого материала
   Старшев Д.В., Санталова Д.А.
   Наука Удмуртии. 2016. № 4 (78). С. 101-105.
2. Методы управления точностью обработки элементов зацепления плунжерной передачи
   Каракулов М.Н., Старшев Д.В., Мельников А.С.
   Вестник Ижевского государственного технического университета. 2014. № 1. С. 41-42.
3. Оценка влияния технологических факторов на качественные показатели зацепления плунжерной передачи
   Каракулов М.Н., Старшев Д.В., Мельников А.С., Каракулова Е.В.
   Вестник Ижевского государственного технического университета. 2014. № 4. С. 22-24.
4. Влияние режима охлаждения при шлифовании на свойства поверхностного слоя детали
   Старшев Д.В.
   Омский научный вестник. 2011. № 2 (100). С. 100.
5. Влияние механизма разрушения материала заготовки на силу резания при шлифовании
   Старшев Д.В.
   Современные технологии. Системный анализ. Моделирование. 2011. № 1 (29). С. 52-55.
6. Упрочнение поверхностного слоя детали при шлифовании
   Старшев Д.В.
   Технология машиностроения. 2010. № 7. С. 17-19.
7. Напряжения и деформации, возникающие в поверхностном слое заготовки в процессе шлифования
   Старшев Д.В.
   Автоматизация и современные технологии. 2009. № 10. С. 11-13.
8. Повышение эффективности шлифования прерывистым кругом за счет управления осевыми колебаниями
   Старшев Д.В.
   Металлообработка. 2008. № 5 (47). С. 14-16.
9. Расчет прерывистых алмазных кругов при плоском периферийном шлифовании
   Лукин Л.Л., Старшев Д.В.
   Вестник Ижевского государственного технического университета. 2007. № 1. С. 38-39.
10. Совершенствование процесса шлифования титановых сплавов прерывистыми кругами на базе математического моделирования механики и теплофизики процесса
    Старшев Д.В.
    автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук / Ижевский государственный технический университет. Ижевск, 2006
11. Совершенствование процесса шлифования титановых сплавов прерывистыми

кругами на базе математического моделирования механики и теплофизики процесса
Старшев Д.В.
диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук / Ижевск, 2006

12. Определение количества теплоты, выделяющего при шлифовании
Лукин Л.Л., Старшев Д.В.
Известия высших учебных заведений. Северо-Кавказский регион. Серия: Технические науки. 2006. № S5. С. 55-5855.

13. Повышение эффективности использования алмазных кругов на металлической связке
Лукин Л.Л., Старшев Д.В.
Известия высших учебных заведений. Северо-Кавказский регион. Серия: Технические науки. 2006. № S6. С. 31-33.