



Кафедра: Технология машиностроения и приборостроения

E-mail: nikitina@vfistu.ru

Уровень образования

Общий стаж работы

Стаж работы по специальности

Перечень преподаваемых дисциплин

Повышение квалификации и (или) профессиональная переподготовка

Публикации

1. Исследования работоспособности породоразрушающего инструмента на месторождении Удмуртии
Иванова Т.Н., Никитина О.В., Сафронов С.И.
Булатовские чтения. 2019. Т. 3. С. 61-63.
2. Alloying of aluminum with copper as a result of irradiation of the "film (cu)/(al) substrate" system with an intense pulse electron beam
Ivanov Yu.F., Moskvina P.V., Petrikova E.A., Krysina O.V., Ivanova O.V., Klopotov A.A., Tolkachev O.S., Petyukevich M.S., Kakushkin Yu.A.
В сборнике: Basic problems of material science Book of articles. Edition in Chief M.D. Starostenkov. Барнаул, 2018. С. 94-101.
3. Напряженное состояние в зоне резания при механической обработке синтетического лезвийным режущим инструментом
Тюпиеков В.Н., Никитина О.В.
Вестник ИЖГТУ имени М.Т. Калашникова. 2018. Т. 21. № 1. С. 3-6.
4. Описание характеристик технологических систем управления маршрутами изготовления деталей
Уразбахтина А.Ю., Никитина О.В., Пастухов А.Л.
Наука Удмуртии. 2018. № 2 (84). С. 93-100.
5. Применение информационных технологий в обработке полученных данных при определении точности обработки
Никитина О.В., Ивашкин А.Ю.
В сборнике: Молодежь. Наука. Современность IV Всероссийская научно-практическая конференция с международным участием. 2017. С. 115-118.
6. К вопросу определения объемного поля допуска в динамике
Чумакова Е.В., Никитина О.В., Вьюжанина Т.О.
Наука Удмуртии. 2016. № 4 (78). С. 144-149.
7. Моделирование процесса шлифования на основе исследований сил резания и трения единого зерна в процессе работы зерна
Колегов С.А., Никитина О.В., Бакиров Р.М.
Наука Удмуртии. 2016. № 4 (78). С. 43-51.
8. Исследование критических ситуаций при выборе режимных параметров токарной обработки деталей
Никитина О.В., Чумакова Е.В., Пастухов А.Л.
Наука Удмуртии. 2016. № 4 (78). С. 56-61.
9. Исследование остаточных напряжений, возникающих при шлифовании легированных сталей
Иванова Т.Н., Никитина О.В.
Научно-технический вестник Поволжья. 2015. № 2. С. 126-129.
10. Разработка системы количественных оценок качества выполнения технологических процессов изготовления силовых корпусов частей многоступенчатой ракеты
Уразбахтина А.Ю., Никитина О.В., Уразбахтин Ф.А., Харинова Ю.Ю., Курганов Д.А., Рыбин А.Н., Бузанова А.С.
отчет о НИР № 14. В37.21.1838 от 14.10.2012 (Министерство образования и

науки)

11. Математические модели показателей критичности в работе технологических систем на примере фрезерной обработки

Никитина О.В., Уразбахтина А.Ю.

Интеллектуальные системы в производстве. 2013. № 2 (22). С. 87-92.

12. Управление денежными активами и пассивами ОАО "Ростелеком-Волга"

Иванова О.В., Бушмелева Г.В.

Математические модели и информационные технологии в организации производства. 2012. № 1. С. 5-8.

13. Исследование и разработка машин с пневматическим вибрационным приводом для отделочно-зачистной обработки деталей

Никитина О.В.

автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук / Ижевский государственный технический университет. Ижевск, 2004

14. Исследование и разработка машин с пневматическим вибрационным приводом для отделочно-зачистной обработки деталей

Никитина О.В.

диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук / Ижевск, 2004