



Кафедра: Естественные науки и информационные технологии

E-mail: kiryanov@vfistu.ru

Консультации

[График консультаций](#) **Уровень образования**

Общий стаж работы

Стаж работы по специальности

Перечень преподаваемых дисциплин

Повышение квалификации и (или) профессиональная переподготовка

Публикации

1. Влияние колебаний технологической системы на точность обработки при шлифовании
Чумакова Е.В., Кириянов А.Г., Шарипова А.Б.
Наука Удмуртии. 2018. № 2 (84). С. 111-113.
2. Выбор технических средств для системы подготовки сбора данных автоматизированного технологического комплекса (АТК)
Кириянов А.Г., Чумакова Е.В., Кузьмин К.Ю.
Наука Удмуртии. 2018. № 2 (84). С. 45-47.
3. Подсистема обработки и хранения информации по параметрам процессов шлифования
Белова А.Р., Кириянов А.Г.
В сборнике: Молодежь. Наука. Современность IV Всероссийская научно-практическая конференция с международным участием. 2017. С. 103-105.
4. Программно-методический комплекс по управлению техническими объектами
Гезгин Х.А., Кириянов А.Г.
В сборнике: Молодежь. Наука. Современность IV Всероссийская научно-практическая конференция с международным участием. 2017. С. 105-107.
5. Использование автоматизированного технологического измерительного комплекса для определения податливости и частоты вынужденных колебаний системы "СПИД" при шлифовании
Кириянов А.Г., Лукин Л.Л.
Вестник Ижевского государственного технического университета. 2011. № 3. С. 17-20.
6. Оптимизация режимов плоского алмазного периферийного шлифования на базе автоматизированного технологического измерительного комплекса
Кириянов А.Г.
диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук / Ижевский государственный технический университет. Ижевск, 2010
7. Оптимизация режимов плоского алмазного периферийного шлифования на базе автоматизированного технологического измерительного комплекса
Кириянов А.Г.
автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук / Ижевский государственный технический университет. Ижевск, 2010
8. К вопросу о расшифровке термограмм, полученных с полуискусственной термопары при оперативном контроле процесса шлифования
Кириянов А.Г., Lukin L.L.
Вестник Ижевского государственного технического университета. 2009. № 4. С. 19-22.
9. Влияние эксцентриситета шлифовального круга прямого профиля на показатели процесса плоского периферийного шлифования
Смирнов В.А., Кириянов А.Г., Лукин Л.Л.
Технология машиностроения. 2007. № 11. С. 28-30.

10. Измерительный технологический комплекс

Кириянов А.Г., Репко А.В.

Экономика и производство. 2006. № 3. С. 63-65.

11. Математические модели процессов шлифования труднообрабатываемых материалов алмазным инструментом

Репко А.В., Кириянов А.Г.

учеб. пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению подгот. дипломиров. специалистов "Конструкт.-технол. обеспечение машиностроит. пр-в" / А. В. Репко, А. Г. Кириянов ; М-во образования Рос. Федерации, Гос. образоват. учреждение высш. проф. образования "Ижев. гос. техн. ун-т". Ижевск, 2004.