



Кафедра: Технология машиностроения и приборостроения

E-mail: yusupov@vfistu.ru

Уровень образования

Общий стаж работы

Стаж работы по специальности

Перечень преподаваемых дисциплин

Повышение квалификации и (или) профессиональная переподготовка

Публикации

1. Математическая обработка результатов шлифования перфорированными кругами
Уразбахтина А.Ю., Юсупов Г.Х., Мормышева А.И.
Наука Удмуртии. 2018. № 2 (84). С. 101-106.
2. Технологическое обеспечение надежности деталей машин
Юсупов Г.Х., Уразбахтина А.Ю., Пастухов А.Л.
Наука Удмуртии. 2018. № 2 (84). С. 130-134.
3. Износ абразивной поверхности шлифовального круга
Колегов С.А., Юсупов Г.Х.
Наука Удмуртии. 2016. № 4 (78). С. 163-170.
4. Обоснование параметров процесса шлифования и автоматизированная разработка кругов
Юсупов Г.Х., Бакиров Р.М., Мормышева А.И.
Наука Удмуртии. 2016. № 4 (78). С. 171-178.
5. Производительное шлифование сталей алмазными кругами
Юсупов Г.Х., Колегов С.А.
Вестник машиностроения. 2014. № 1. С. 51-53.
6. Оптимизация параметров алмазного слоя шлифовального круга по критериям удельного расхода алмаза
Юсупов Г.Х., Колегов С.А.
Технология машиностроения. 2014. № 2. С. 26-29.
7. Grinding of steel by diamond wheels
Yusupov G.K., Kolegov S.A.
Russian Engineering Research. 2014. Т. 34. № 4. С. 216-217.
8. Производительное алмазное шлифование
Юсупов Г.Х., Колегов С.А., Пузырева Т.Ю.
Г. Х. Юсупов, С. А. Колегов, Т. Ю. Пузырева. Старый Оскол, 2011.
9. Влияние физико-химических явлений на взаимосвязь абразивных зерен с обрабатываемым материалом в процессе резания
Юсупов Г.Х., Колегов С.А.
Интеллектуальные системы в производстве. 2010. № 1 (15). С. 206-209.
10. Интенсификация теплообмена в зоне резания при кавитационном режиме движения СОТС
Юсупов Г.Х., Колегов С.А.
Интеллектуальные системы в производстве. 2010. № 1 (15). С. 210-214.
11. Металлорежущие станки и станочные системы
Бушуев В.В., Иванов В.А., Иванова Т.Н., Лукин Л.Л., Мансуров Ю.А., Музафаров Р.С., Свитковский О.Ю., Схиртладзе А.Г., Фаттиев Ф.Ф., Юсупов Г.Х., Якимович Б.А.
В 2 томах / Ижевск, 2001. Том 2 Станки с числовым программным управлением. Гибкие производственные системы и автоматические линии
12. Автоматизированная система определения характеристик и геометрических параметров алмазного шлифовального круга
Уразбахтина А.Ю., Юсупов Г.Х.
В сборнике: Современные техника и технологии труды VI международной научно-практической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых.

Национальный исследовательский Томский политехнический университет. 2000. С. 29-30.

13. Вариантное проектирование алмазных кругов и операций шлифования в специализированной автоматизированной системе

Уразбахтина А.Ю., Юсупов Г.Х.

В сборнике: Современные технологии в машиностроении - 2000 2000. С. 132-134.

14. Разработка САПР операции алмазного шлифования

Уразбахтина А.Ю., Юсупов Г.Х.

В сборнике: Новые материалы и технологии на рубеже веков сборник материалов Международной научно-практической конференции. 2000. С. 184-186.

15. Металлорежущие станки и станочные системы

Бушуев В.В., Иванов В.А., Иванова Т.Н., Музафаров Р.С., Оробинский В.М., Свитковский О.Ю., Схиртладзе А.Г., Фаттиев Ф.Ф., Юсупов Г.Х., Якимович Б.А.

В 2 томах / Ижевск, 1999. Том 1 Станки общего назначения

16. Некоторые принципы разработки САПР технологической обработки алмазными кругами

Уразбахтина А.Ю., Юсупов Г.Х.

Автоматизация и современные технологии. 1996. № 11. С. 16-17.

17. Расширение технологических возможностей алмазного шлифования

Юсупов Г.Х., Сипайлов В.А., Чучков Е.М., Уразбахтин Ф.А., Репко В.Н.

монография / Ижевск, 1990.